



NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION

Un revêtement **DUPLEX®** est le traitement idéal pour des éléments qui doivent satisfaire aux exigences rigoureuses prévues par la norme ETAG 006. Ce type de revêtement est composé d'une couche de base électrolytique en combinaison d'une couche de finition organique. Ce système garantit une protection extrêmement élevée contre la corrosion, offrant une résistance chimique. Grâce à la résistance chimique et à la protection élevée contre la corrosion, ce traitement de surface convient particulièrement bien à différentes applications, telles que l'offshore, l'industrie, le bâtiment et la construction d'étables.

**DUPLEX®**

Des couches de zinc électrolytiques sont généralement passivées ou chromatées (on parle de chromatage en cas d'utilisation de chrome hexavalent). En profitant des propriétés uniques d'une couche de zinc passivée (exempte de chrome hexavalent) en combinaison d'une couche de finition organique, on obtient une excellente résistance à la corrosion.

**DUPLEX®** existe en plusieurs coloris : rouge - vert - jaune - brun - brun foncé - bleu - noir et gris argenté. Les résistances à la corrosion ci-dessous valent pour la couche de finition gris argenté.

Si vous êtes à la recherche d'une bonne résistance à la corrosion, ainsi que d'une résistance chimique, **DUPLEX®** conviendra parfaitement; une résistance de 15 cycles Kesternich (avec 2,0L SO<sub>2</sub>) n'est pas exceptionnelle.

**DUPLEX®** offre la plus grande résistance possible dans les cas où des facteurs environnementaux extrêmes jouent un rôle. Duplex offre une alternative de qualité à l'emploi de l'inox dans les bassins de natation. En effet, l'inox s'oxyde facilement sous influence de la haute teneur en chlorure (voir un article dans une revue technique). **DUPLEX®** est en outre idéal pour des éléments qui sont appliqués dans des régions côtières où l'air est humide et salin, pour la construction industrielle et d'étables où une forte émission d'ammoniaque est un facteur important. La couche de finition résiste en effet très bien à des acides, lessives et gaz agressifs.

Pour faire une distinction entre les différentes séries de **DUPLEX®**, les noms indiquent la résistance à la corrosion, par ex. **DUPLEX® 1000**, avec un essai au brouillard salin de 1000 heures, conformément à DIN 50 021 NSS.

NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION NOUVEAU INNOVATION

## ■ Caractéristiques techniques

|                | Résistance brouillard salin * |          | Résistance Kesternich ** |  |                  |
|----------------|-------------------------------|----------|--------------------------|--|------------------|
| ■ DUPLEX® 700  | 700 heures                    | 8 tours  | 14 µm ±2                 |  |                  |
| ■ DUPLEX® 1000 | 1000 heures                   | 12 tours | 18 µm ±2                 |  |                  |
| ■ DUPLEX® 1300 | 1300 heures                   | 15 tours | 22 µm ±2                 |  | * DIN 50 021 NSS |
| ■ DUPLEX® 2000 | 2000 heures                   | 20 tours | 22 µm ±2                 |  | ** DIN 50 018    |

- Retarde corrosion de contact.
- Protège contre les produits chimiques tels que acides, bases, huiles, essence, etc...
- Disponible en 8 couleurs différentes, de l'argent standard.
- Peut être fourni avec agent lubrifiant supplémentaires (GZ).
- Température de traitement < 220°C => pas de déformation, ni perte de caractéristiques mécaniques.
- Conforme à la directive ELV (2000/53/CE): Exempt de Chrome, Cadmium, Nickel, Plomb, Mercure et Molybdène.
- Conforme à la directive RoHS (2002/95/CE).